

Steel MIG ER 410



SFA A5.9 AWS ER410

Todas as posições – Soldagem de aços inoxidáveis do tipo 410/420 e união destes com Aço Carbono

Informação de Produto

O arame MIG Steel ER 410 é um arame sólido MIG do tipo “Gas-Shielded” (Proteção Gasosa) para soldagem dos aços de composição semelhante ao SAE 410/420 e para aplicações resistentes ao desgaste combinado por atrito e compressão metal-metal, fadiga mecânica, moderada fadiga térmica e oxidação até 500°C ou corrosão atmosférica. O depósito é ligado ao Cromo, Carbono com estrutura martensítica dura de aprox. 40 HRC sendo ideal para aplicações de rolos, guias, rodetes, flanges e componentes que sofrem desgaste friccional.

Aspectos e Características

Rendimento superior a 95%, excelente alimentação do arame
Margem e contorno do cordão de solda com excelente acabamento
Aplicações em soldagem semiautomática e/ou automatizada

Aplicações Típicas

União ou revestimento de aços 409, 410, 410S e 405, bem como desenvolvido para a recuperação de componentes de turbinas, recuperação de falhas de fundição, válvulas e sedes e em aplicações de rolos de siderurgia, papel e celulose e bem como diversas aplicações.

Propriedades Mecânicas

Gás: Ar + 2/5% O₂ ou Ar + 20/25% CO₂

Resistência Tração (*) 520-560 Mpa

Limite Elástico (*) 460-480 Mpa

Alongamento (*) 20-22%

Dureza (As Welded) 37 – 42 HRC

(*) PWHT 740°C / 1h

Composição Química do Depósito

Gás: Ar + 2/5% O₂ ou Ar + 20/25% CO₂

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,12	0,60	11,5	0,10	0,10	0,15
max	max	13,5	max	max	max

Si	P	S	V	N	Fe
0,50	0,024	0,010	0,01	0,084	Resto
max					

Parâmetros de Soldagem e Gás de Proteção

Diâmetro (mm)	Gases	Posição Soldagem	Corrente (A) CC+	Voltagem (V)	Vazão (l/min)
1.2mm – 15Kg	Ar/2-5%O ₂ ou Ar/20-25 CO ₂	Plana	150 / 300	22 / 30	16 / 20
1.2mm – 15Kg	Ar/2-5%O ₂ ou Ar/20-25 CO ₂	Horizontal Vertical	150 / 180	24 / 26	20 / 25