

Steel Tub 312

SFA A5.22 AWS E312T1-1 (CO2)



Todas posições – União de Aços Inoxidáveis dissimilares e destes com Aços Carbono

Informação de Produto

O 312 T1-1/4 é um arame tubular do tipo rutilico e proteção gasosa, de elevada resistência mecânica e alongamento para união de aços de alta resistência e aços ligados – especialmente os aços dissimilares. Seu depósito típico Cromo/Níquel – apresenta alta flexibilidade e versatilidade na maioria dos aços sendo indicado para união, camada base ou almofada. É uma das ligas mais versáteis para a soldagem de manutenção e/ou soldagem de união. Muito. Geralmente usada também para reconstrução do desgaste por cavitação ou almofadas com soldagem de aços martensíticos subsequentes. Não é indicada para aplicações em ambientes corrosivos e temperatura de trabalho até 320°C. Arame designado para soldabilidade em todas as posições com gás CO2. O depósito de solda em serviço tem a propriedade de endurecer até 350 HB.

Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 85%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Soldagem semiautomática, mecanizada ou robô
- Posições de soldagem plana, horizontal, vertical ascendente

Aplicações Típicas

Aplicações onde se requer resistência mecânica e alongamento, união de aços dissimilares, camada base, cladding e soldagem e união de aços autênticos ao manganês ou mesmo almofada ou enchimento para aços manganês e união destes com aço carbono, aços ferramentas. Ampla gama de outras aplicações, sendo considerado uma opção de extensa flexibilidade em todos os segmentos industriais. É muito usado para recuperação de eixos exposto a desgaste por fricção.

Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO2	
Resistência Tração	750 / 790 MPa
Limite Elástico	550 / 590 MPa
Alongamento	22 - 25%
Dureza	< 190 HB – Deposito 300/350 HB – em serviço

Composição de Depósito

Gás 100% CO2						
C	S	P	Si	Mn	Cr	Ni
0,015	0,005	0,010	0,50	0,50	28,0	9,0
	0,030	0,030	1,00	2,00	30,0	10,0

Parâmetros de Soldagem

Diâmetro (mm)	Gases	Posição Soldagem	Corrente (A) CC+	Voltagem (V)	Vazão (l/min)
1.2mm – 15Kg	CO2 ou Ar/20-25 CO2	Plana Horizontal	150 / 220	24 / 32	20 / 25
1.2mm – 15Kg	CO2 ou Ar/20-25 CO2	Vertical Ascendente	150 / 180	24 / 26	20 / 25