

Steel Tub 316L

SFA A5.22 AWS E316LT1-1C



Todas posições – Aços Inoxidáveis do tipo 316/316L e união com Aços Carbono

Informação de Produto

O arame Steel tub 316L é uma liga inox austenítica do grupo Cr-Ni-Mo de extra baixo Carbono (<0,03%) para soldagem de união ou revestimento dos Aços Inoxidáveis AISI 316/316L, ultra resistente à corrosão por soluções oxidantes de alta agressividade, inclusive soluções ácidas e em presença de cloretos - em geral até 350°C e à corrosão intercrystalina (corrosão por "pitting") pela inibição de carbonetos do grão austenítico. Utilizado em ampla faixa de atmosferas à quente até 1100°C, bem como criogenia até -180°C. Excelente resistência à corrosão em soluções por hidróxidos (íons OH) e em ambientes de ciclagem térmica. Arame designado para soldabilidade em todas as posições com gás CO²

Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 85%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Soldagem semiautomática, mecanizada ou robô
- Posições de soldagem plana, horizontal, vertical ascendente

Aplicações Típicas

Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilaria, Transporte de Corrosivos, Misturadores, Centrífugas, Filtros e Equipamentos da Área Química e Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Aeronaval, Cirúrgica, Decapagem e Caldeirarias Especializadas. Equipamentos que sofrem ciclagem térmica ou ambientes criogênicos.

Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO ²	
Resistência Tração	550 – 600 MPa
Limite Elástico	410-430 MPa
Alongamento	38-44%
Dureza	< 190 HB

Composição de Depósito

Gás 100% CO ²					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,025	0,005	0,010	0,40	1,00	18,0
0,030	0,012	0,020	0,80	1,70	20,0

Gás 100% CO ²					
Ni	Mo	Cu	N	V	Fe
11,5	2,2	0,50	0,04	0,01	Base
13,0	3,0	max			

Parâmetros de Soldagem

Diâmetro (mm)	Gases	Posição Soldagem	Corrente (A) CC+	Voltagem (V)	Vazão (l/min)
1.2mm – 15Kg	CO ²	Plana Horizontal	150 / 220	24 / 32	20 / 25
1.2mm – 15Kg	CO ²	Vertical Ascendente	150 / 180	24 / 26	20 / 25