

Steel Tub 600 TiC

DIN 8555 MF-6 GF-60 GP / EM 14700 TFe 8 60 GP



Arame Revestimento Duro – Carboneto de Cromo e Titânio para Impacto/Abrasão

Informação do Produto

Steel Tub 600 TiC é um arame tubular do tipo auto protegido que deposita uma liga martensítica ligado aos elementos Cromo, Titânio e Molibdênio para aplicações de elevada resistência ao Impacto e Abrasão. Sua fina estrutura de Carbonetos de Titânio conferem elevada tenacidade com resistência ao impacto de partículas diversos tamanhos, sendo indicado para passe simples ou múltiplas camadas isentos de trincas. É uma liga versátil para aplicações onde se requer resistência ao impacto e abrasão. Sendo indicado também como pré revestimento para revestimentos posteriores mais duros.

Características

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 90%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô

Metal Base

Aços Carbono, aços baixa liga, aços duros e aços inoxidáveis

Aplicações Típicas

Soldagem em peças e partes sujeitas ao desgaste por impacto e em combinação de impacto/abrasão como mandíbulas, britadores, desfibradores de madeira, ponteiros caçambas, dispositivos de reciclagem de metais e pneus, dispositivos de impacto construção civil, moinhos de martelos, facas e martelos segmento açúcar e álcool

Propriedades Mecânicas

Característica	
Dureza (2C)	55 – 60 HRc
Dureza (400°C)	50 – 55 HRc
Abrasão	Média/Alta
Impacto	Superior
Compressão	Alta

Composição de Depósito

Depósito sem diluição					
C	S	P	Si	Mn	Cr
1,4	0,020	0,020	0,3	0,5	5,0
1,8	max	max	1,0	1,5	8,0
Mo	Ti	Fe	Fe		
0,7	4,0	Base	Base		
1,4	6,0				

Parâmetros de Soldagem e Embalagens

Diâmetro	Corrente (A)	Voltagem (V)	Stick-Out	Deposição (*)	Embalagem
1.6mm	160 – 260	22 – 30	20 – 30mm	4,5 Kg/h	12,5Kg (D300)
2.4mm	230 – 340	24 – 34	25 – 35mm	5,5 Kg/h	20,0Kg (K-435)

Gás – Auto Protegido / Não necessita gás de proteção / Outros diâmetros sob consulta / (*) Referência

Procedimento de Aplicação

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, ferrugem, óleos/graxas e umidade.

Pode ser aplicação até 40mm de espessura de solda, em muti-passes ou em forma de fusão contínua

Pode-se adotar oscilação do cordão de solda de 25 a 35mm de largura.

Use o arame Steel Tub 600 TiC pelo processo “Open Arc”, sem gás de proteção com retificador com cabeçote alimentador ou máquina MIG/MAG convencional compatível com o diâmetro e amperagem.

Use roldanas recartilhadas e conduítes que facilitem a passagem do arame. Não dobre o cabo da tocha.

Conservação e Armazenamento

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade e manter embalagem fechada até momento do uso

Conservação: Pode ser armazenados entre 30/80°C em salas climatizadas e após aberto até 80°C.

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação