

# Steel Tub 650 TS

DIN 8555 MF-6 GF-60 GP / EM 14700 TFe 8 60 GP



## Arame Revestimento Duro – Aplicações resistência a impacto e corte em peças

### Informação do Produto

**Steel Tub 650 TS** é um arame tubular ligado ao Cromo e Molibdênio para aplicações em peças e partes estruturais sujeitas a alto impacto e média abrasão. Apesar de sua dureza elevada apresenta-se com elevada tenacidade, resistência a trincas e boa capacidade de corte a frio com impacto. Pode ser aplicação em peças para passe simples, como borda de facas ou em multipasses quando se requer maior enchimento.

### Características

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 85%
- Fácil controle do arco e da poça de fusão
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô

### Metal Base

Aços Carbono, aços baixa liga, aços duros, aços ferramentas do tipo 41XX, 43XX e similares

### Aplicações Típicas

Soldagem em peças e partes sujeitas ao desgaste por impacto e em combinação de impacto/abrasão, ferramentas de corte, facas de corte de diversos segmentos como plásticos, reciclagem, madeira, martelos dos segmentos de mineração, cimento e sucro-alcooleiro, discos de recuperação de pneus, pinos, matrizes e outras aplicações com resistência ao impacto e média abrasão.

### Propriedades Mecânicas

Característica	
Dureza (2C)	55 – 60 HRc
Dureza (400°C)	50 – 55 HRc
Abrasão	Média
Impacto	Superior
Compressão	Alta

### Composição de Depósito

Depósito sem diluição					
C	S	P	Si	Mn	Cr
0,40	0,025	0,025	0,3	0,50	5,0
0,60	max	max	1,0	1,50	8,0
Mo	Fe				
0,5	Base				
1,0					

### Parâmetros de Soldagem e Embalagens

Diâmetro	Corrente (A)	Voltagem (V)	Stick-Out	Deposição (b)	Embalagem
1.6mm	175 – 325	24 – 32	20 – 30mm	4,5 Kg/h	12,5Kg (D300)
2.4mm (a)	230 – 370	24 – 36	25 – 35mm	5,5 Kg/h	20,0Kg (K-435)

Gás – 1.6mm (CO2 ou Misturas Ar20-25% CO2) – 2.4mm (Auto-Protegido)  
(a)Outros diâmetros sob consulta / (b) Referência

### Procedimento de Aplicação

Prepare a superfície a ser soldada por esmerilhamento, deixando-a isenta de óxidos, ferrugem, óleos/graxas e umidade.

Pode ser aplicação até 25mm de espessura de solda, em muti-passes. Aquecimento é requerido até 300°C.

Pode-se adotar oscilação do cordão de solda de 25 a 35mm de largura.

Use o arame Steel Tub 650 TS pelo processo MIG com gás de proteção e equipamento MIG/MAG

Use roldanas recartilhadas e conduítes que facilitem a passagem do arame. Não dobre o cabo da tocha.

### Conservação e Armazenamento

Armazenamento: Locais secos, sem contato com umidade e manter embalagem fechada até momento do uso

Conservação: Pode ser armazenados entre 30/80°C em salas climatizadas e após aberto até 80°C.

Validade: Embalagem fechada e mantida as condições de armazenamento: 2 anos da data de fabricação