

Steel Tub 81-Ni1



SFA A5.29 AWS E81T1-Ni1C / SFA A5.29M AWS E551T1-Ni1C

Todas Posições – Arame tubular para união/reconstrução – resistência mecânica e tenacidade em baixas temperaturas

Informação de Produto

Arame tubular do tipo 1% Níquel – baixo Hidrogênio para soldagem em passes únicos ou multipasses em aços média e alta resistência mecânica até 600MPa e principalmente requisitos de tenacidade sub-zero. Geralmente usados em aços para aplicações em plataformas “off-shore”, maquinários de mineração, equipamentos de terraplanagem e aplicações estruturais diversas e onde se requer resistência à trinca. Arame com características para alta produtividade de soldagem em média-altas correntes em todas as posições.

Aspectos

- Alta taxa de deposição, rendimento superior 85%
- Excelente controle arco e poça de fusão
- Excelente remoção da escória e baixo índice de respingos
- Baixa quantidade de fumos, isento de vermiformes
- Soldagem semi-automática, mecanizada ou robô
- Recomendado para uso somente com gás 100% CO2
- Hidrogênio Difusível: **H8** (~ 6ml/100g Metal de Solda)

Metal Base

Aços ASTM A203 Grau A
Aços ASTM A352 Cr LC1 e LC2
Aços ASTM A572
Aços ASTM A734
Aços baixa e média liga e aços carbono em geral até 600 Mpa ou em aplicações onde se requer tenacidade -30°C

Aplicações Típicas

Soldagem de Aços de Alto e Médio Carbono e Baixa Liga em Geral, Aços para construção naval e equipamentos off-shore e Similares, Tubulações, Vasos de Pressão, Caldeiras, Aços Laminados, Forjados e Fundidos. Equipamentos Petroquímicos e Caldeiraria.

Propriedades Mecânicas

Gás 100% CO2	As welded
Resistência Tração	600 MPa
Limite Elástico	550 MPa
Alongamento	20-23%
Charpy / Tenacidade	40 J (-30°C)

Temperatura de Interpasse: 175°C +/-15°C

Composição de Depósito

Gás 100% CO2 (SG-C)					
C	S	P	Si	Mn	Ni
0,06	0,010	0,017	0,45	1,20	1,10
Mo	Cr	V	Al	Fe	
0,02 max	0,02 max	0,01	0,005	Base	

Parâmetros de Soldagem

Ø / Gás	Posição	Corrente (A)	Voltagem (V)	Vazão (l/min)	Ø / Gás	Posição	Corrente (A)	Voltagem (V)	Vazão (l/min)
1.2mm	Plana, Filete Horizontal	180	26	18	1.6mm	Plana, Filete Horizontal	200	26	18
		300	30	22			340	32	24
	Vertical Ascendente	140	24	18		Vertical Ascendente	160	26	18
		210	28	22			260	28	22
Gás CO2	Sobre Cabeça	140	24	18	Gás CO2	Sobre Cabeça	140	26	18
		220	30	22			280	30	22

Posição de Soldagem



1G, 1F



2F



2G



3G, 3F



4G, 4F



2G, 5G, 6G

Diâmetros e Embalagens

CX 15Kg – Capa/Capa Plástico