

# Steel 410NiMo

SFA.4/5.4M:2012 AWS E410NiMo-26



**Eletrodo Revestido para resistência compressão, atrito, erosão e oxidação ar e ciclagem térmica**

## Informação do Produto

Eletrodo revestido inoxidável martensítico de estrutura macia. Apresenta depósito do tipo 12Cr-4Ni-0,5Mo e baixo teor de Carbono para revestimentos ou cladding para resistência compressão, atrito e fricção e em processos de ciclagem e oxidação no ambiente de lingotamento contínuo e rolos de laminação. Também usado em no segmento de geração energia na recuperação de pás de turbinas, dutos, válvulas e sedes. Apresenta revestimento misto para redução da diluição com metal base e minimização da sensibilidade às trincas em maiores volumes de solda.

## Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos

Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda – Qualidade radiográfica

Rendimento do eletrodo maior que 70% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo

Revestimento tipo misto contribuindo para menor aporte de calor e sensitização da zona afetada pelo calor (ZAC)

## Aplicações Típicas

União ou revestimento de aços 409, 410, 410S e 405, bem como desenvolvido para a recuperação de componentes de turbinas, recuperação de falhas de fundição, válvulas e sedes e em aplicações de rolos de siderurgia, papel e celulose e bem como diversas situações que combinem atrito-compressão-calor-oxidação-ciclagem térmica.

## Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	900(*) – 1100 Mpa
Limite Elástico	750(*) - 900 Mpa
Alongamento	14-20 (*)%
Dureza (As welded)	38 – 42 HRc
(*) PWHT: 740°C/1h	

## Composição Química

C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
< 0,06	0,75	11,5	4,5	0,55	0,15 max
Si	P	S	V	Fe	
0,50	0,025	0,015	0,01	Resto	

## Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	80 - 130	CC+
3.25 350	22 - 30	110 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 - 190	CC+

## Posições de Soldagem



## Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg