

Steel 200 CZKT

AWS/ASME A.5.13 – ENiCrMo-5A / DIN 8555 E-23 UM 200-CZKT

Eletrodo Revestido Resistente a Corrosão e temperatura



Informação do Produto

Eletrodo revestido para soldagem das liga HASTOLLOY C e outras ligas de NiCrMo. Sua estrutura de baixo teor de carbonetos produz um endurecimento secundário até 430 HB sob esforço mecânico. O depósito também mantém sua dureza até faixas de temperaturas até 760°C. Executa revestimentos resistentes ao impacto, atrito, compressão e corrosão em condições de alta temperatura e/ou em ciclagem térmica. Ideal para recuperação de ferramentas de trabalho ou em juntas sob tensão e calor mantendo seu limite de fluência mecânica até 1100°C. Resistente ao ataque corrosivo por ácidos de alta agressividade.

Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos
Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda
Rendimento do eletrodo maior que 70% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo
Boa usinabilidade.

Aplicações Típicas

Ferramentas de conformação a quente como matrizes e punções, peças sujeitas a ambientes de alta temperatura-calor-oxidação combinados, partes e peça de fornos, queimadores, componentes da indústria química, partes e peças em ambientes corrosivos de alta agressividade e/ou em soluções oxidantes, assentos de válvulas, juntas e uniões diversas em aplicações que requer a combinação de resistência ao calor, compressão, atrito, oxidação/corrosão e resistência mecânica em condições acima de 700°C.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	680-730 Mpa
Alongamento	28%
Dureza após soldado	< 210 HB
Dureza após serviço	< 450 HB

Composição Química

C	Mn	Cr	W	Mo	Fe
0,12 max	1,0 max	14,0 18,0	3,0 5,0	14,0 18,0	4,00 7,00
Si	P	S	V	Ni	
1,0 max	0,04 max	0,03 max	0,40 max	Resto	

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	120 - 160	CC+
4.00 350	24 - 32	140 - 200	CC+

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg