

Steel 3.55

DIN 8555 E3-55 ST



Eletrodo revestido para revestimento duro em matrizes aços ferramentas em geral

Informação do Produto

Eletrodo revestido de liga Cr-Mo-V de revestimento duro (55-60 HRC) especial do tipo “Aço Ferramenta” para revestimentos anti-desgaste à frio ou à quente, até 550°C, provocado por Impacto, Compressão ou Atrito metal-metal. Indicado para a recuperação ou confecção de ferramentas para trabalho à frio ou à quente em geral. Para a fabricação de ferramentas, com metal base Aço Carbono ou baixa liga, rebaixar na área de desgaste (arestas ou bordas de serviço) e preencher com Steel 3.55. Em revestimentos acima de 8mm – recomenda-se utilizar de almofada com eletrodo Steel 3.40 ou Steel 110M.

Aspectos e Características

Rendimento superior 65%

Escória do tipo básico, com excelente destacamento mesmo em altas temperaturas

Aplicações em soldagem manual

Soldabilidade em altas temperaturas de aquecimento

Exige limpeza entre passes através de escovas rotativas

Aplicações Típicas

Facas de corte à frio e à quente, matrizes e ferramentas de prensagem de gravura média, martelos de forja (ferramentas pequenas ou médias), bigornas, tenazes, rebarbadeiras, estampos, facas, punções e tesouras, ferramentas de repuxo, estampos para abaular ou dobrar, ferramentas para perfurar, matrizes de repuxo, roscas transportadoras para plásticos e peças ou ambientes que se requer resistência ao desgaste Compressão-Impacto e Atrito até 550°C. Aço Carbono, Aços Ligados, Aços do tipo, 4XXX, 5XXX, 8XXX, aços VMO, VC130/131, Aços Ferramentas em geral, etc

Propriedades Mecânicas e Trat. Térmico

2 – 3 Camadas (A-36)	58 – 60 HRC
Recozimento 800°C	Approx. 250 HB
Tratamento Dureza (Óleo) – 1000°C	58 – 62 HRC
1 camada em aços não ligados	55 – 60 HRC
2 – 3 Camadas (Aços Ferramenta)	58 – 60 HRC

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	90 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 – 250	CC+

Composição Química

C	Mn	Cr	Mo	V
0,35	0,50	7,00	2,00	0,25
0,45	1,50	9,00	3,00	0,35

Si	P	S	Ti	Cu	Fe
0,20	0,030	0,025	0,15	0,10	Base
0,80	max	max	max	max	

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg