

Steel 347

SFA.4/5.4M:2012 AWS E347-16

Eletrodo Revestido Inoxidável para soldagem aços do tipo 304/304L



Informação do Produto

Eletrodo revestido inoxidável do grupo Cr-Ni 19-9-Nb, extra baixo teor de Carbono (C<0,040%) que reduz a possibilidade de precipitação de Carbonetos de Cromo no contorno do grão devido a adição de Nióbio melhorando a resistência a corrosão intergranular. O Steel 347 é designado para união ou “cladding” em aços AISI 304-304L e similares e onde se requer melhor resistência à corrosão que o aço 304L ou em soluções oxidantes até 350°C e na deformação por carepa até 850°C. Excepcional soldabilidade e apresenta cordões de solda com fino acabamento e escória auto destacável.

Aspectos e Características

Excelente estabilidade do arco, isento de respingos ou salpicos

Ótimo acabamento do depósito e da margem de solda

Rendimento do eletrodo maior que 65% - sem tendência de aquecimento todo eletrodo

Gravação completa norma AWS A5.4-E347-16

Aplicações Típicas

Evaporadores, Exaustores, Bombas, Turbinas, Hastes, Telas, Tanques, Recipientes, Vasos, Tubulações, Válvulas, Destilaria, Transporte de Corrosivos, Misturadores, Centrífugas, Filtros e Equipamentos da Área Química e Petroquímica, Papel e Celulose, Têxtil, Couro, Aeronaval, Cirúrgica e Caldeirarias Especializadas – Aços 301, 302, 304, 304L, 305, 306, 308, 321, 347 e outros.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	550 - 580 Mpa
Limite Elástico	380 – 420 Mpa
Alongamento	36 - 40%
Dureza	< 180 HB

Composição Química

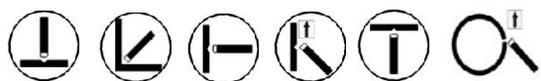
C	Mn	Cr	Ni	Mo	Cu
0,035	1,30	19,5	9,5	0,05	0,06

Si	P	S	V	Nb	Fe
0,90	0,024	0,014	0,01	0,15	Resto
				0,25	

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	50 - 80	CC+
3.25 350	22 - 30	80 - 120	CC+
4.00 350	24 - 32	110 – 150	CC+

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg