

# Steel 550

DIN 8555 E1-600



Eléctrodo revestido duro para alta resistencia compressão e atrito e médio-alto impacto

## Informação do Produto

Steel 550 é eléctrodo revestido para soldagem pelo processo arco eléctrico para reconstrução sobre partes e peças sujeitos ao alto desgaste por atrito, compressão e impacto com abrasão moderada. Sua estrutura metalúrgica é ligada ao Cromo e Molibdénio, mesmo com sua alta dureza, o depósito é muito tenaz e muito resistente à ocorrência de trincas. Muito usado para aplicações em passe único ou multicamadas até 15mm de espessura. Havendo necessidade de maior espessura adotar enchimento com eléctrodo Steel 300. O depósito apresenta estabilidade de dureza na segunda camada e mantém suas propriedades até 350°C.

## Aspectos e Características

Alta taxa de deposição, rendimento superior 75%  
Fácil deposição em passes simples ou em multicamadas  
Excelente remoção da escória com cordões limpos e transição entre cordões  
Elevada espessura do cordão de solda na primeira camada

## Aplicações Típicas

Rotores e Carcaças de Bombas, Cilindros, Eixos e Entalhados, Pinos de Caçamba, Anéis e Rolos de Moagem, Transportadores Rosca e Roscas Extrusoras, Cones, Roletes e Guias de Trefilação. Também usado em partes rodantes, Tratores e Máquinas de Esteira, Roda Motriz, Roda Guia, Sapata, Martelos e Moinhos de Calcário e outros minerais de menor abrasividade. Partes e peças que necessitam de reconstrução dimensional nesta faixa de dureza – exigindo pré-aquecimento de 200°C e resfriamento lento da peça após finalização.

## Dureza

2 Camadas (A-36)

55 a 60 HRc  
575 a 620 HB

## Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
3.25 350	22 - 30	120 - 180	CC+
4.00 450	24 - 32	140 - 250	CC+

## Composição Química

C	Mn	Cr	Si	Mo	Fe
0,35 0,50	0,50 2,00	2,50 4,00	0,50 1,50	0,15 0,40	Resto

## Posições de Soldagem



## Embalagem

Caixa Papelão – 3,25 - 5Kg ou 20 kg // 4,00 – 5kg ou 20 kg

\* Outras bitolas fabricação sob. Encomenda.