

Steel 718G

SFA5.5/5.5M:2014 AWS E7018-G

Eletrodo Revestido para soldagem de Aço Carbono em geral até 600 MPa



Informação do Produto

Eletrodo revestido do tipo básico – classe 7018-G – para soldagem de aços Carbono em geral com resistência até 600 MPa e soldabilidade em todas as posições e juntas com aplicações de elevada responsabilidade e qualidade radiográfica. Seu depósito apresentam baixos teores de Hidrogênio Difusível e umidade do revestimento – devido seu processo longo de secagem – permitindo soldagem multipasses isento de limite de espessura. Elevada propriedade de tenacidade a -30°C sendo indicado também para soldagens nesta faixa de temperatura . Arco suave com muito baixo índice de respingos

Aspectos e Características

Arco suave, baixo índice de respingos e arco com média penetração
Ótimo acabamento levemente convexo com aspecto do cordão com finas estrias e suave
Rendimento do eletrodo maior que 65% - com otimizada produtividade na soldagem
Soldabilidade em todas as posições e juntas soldadas
Fácil remoção da escória
Sem descontinuidades com porosidades ou trincas

Aplicações Típicas

Soldagem em chapas finas e médias do Aço Carbono e Baixo Carbono em geral. Particularmente indicado para serviços de caldeiraria e serralheria e manutenção, onde se requer uma performance de fácil soldabilidade e versatilidade em todas as posições. Soldagem de aços carbono estruturais, construção naval, vasos de pressão , tubulações, assim como outras em condição de resistência mecânica até 600 Mpa.

Propriedades Mecânicas

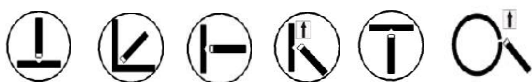
Resistência Tração	550-570 Mpa
Limite Elástico	450-480 Mpa
Alongamento	24-28%%
Impacto (Charpy V)	80/100J (-30°C)
Hidrogênio Difusível	~5,5 ml/100 g ms (H8)

Composição Química

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,08	1,10	0,40	0,01	0,01	0,10

S	P	Cu	V	Fe
0,015	0,020	0,10	0,01	Resto

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg

Parâmetros de Soldagem

∅ (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50	20 - 30	75 - 105	CC +
3.25	22 - 32	100 - 150	CC +
4.00	24 - 34	130 - 200	CC +
5.00	24 - 34	175 - 265	CC +