

Eletrodo Revestido Ferro Fundido para maior resistência mecânica e sessões maiores

Informação do Produto

Eletrodo revestido com liga de Níquel e Ferro – recomendado para uniões de sessões espessas e maior necessidade de resistência mecânica e alongamento, sendo ideal quando se requer máxima resistência as trincas. Utilizado na soldagem de ferro fundido e aço. A adição de Ferro resulta em melhor soldagem em superfícies contaminadas. Boa usinabilidade

Aspectos e Características

Excelente para resistência as trincas
Soldabilidade controlada e característica do arco suave com maior penetração
Boa usinabilidade sem formação de pontos duros
Elevada resistência mecânica e maior alongamento que Ferro Fundido Níquel.
Ideal para soldagem de juntas de união e de maior resistência mecânica

Aplicações Típicas

Carcaças de bombas espessas, pistões, bases de máquinas, diferenciais, válvulas, moldes de ferro fundido, rodas dentadas, engrenagens
Aplicações onde se requer enchimento, ou união com resistência às trincas.
Produto ideal para peças que maior tração e alongamento e sessões espessas
Mais indicado para situações de pressão hidrostática do que eletrodo alto Níquel, não é indicado para soldagem de ligas de Cobre ou bronzes.

Propriedades Mecânicas

Resistência Tração	500-560 Mpa
Limite Elástico	350-400 MPa
Alongamento	10-15%
Dureza	180-200 HB

Composição Química

C	Mn	Si	Al	Cu	S
1,0	1,0	1,5	0,5	0,1	0,03
P	Ni	Fe			
0,020	50,0 60,0	Base			

Parâmetros de Soldagem

Ø (mm)	Tensão (V)	Amperagem (A) CC+	Corrente
2.50 350	20 - 30	50 - 70	CC+/-
3.25 350	22 - 30	70 - 100	CC+/-

Posições de Soldagem



Embalagem

Caixa Papelão – 5Kg

Procedimento Soldagem

Limpe área de soldagem, elimine as trincas. Em caso de contaminação use Steel St passe intermediário ou almofada. Execute cordões pouco oscilação e em caso de reparos maiores use técnica de soldagem sequenciada. Remova escória a cada passe. Temperatura da peça menor 150°C de interpasse. Não há necessidade de pré-aquecimento na maioria dos casos. Se necessário 250°C.